



HYDRO

Code client : 50543

Référence dessin client :

CP10 MODIFIEE

S38617 A

Plan exécuté sur TopSolid 2004

Fait le : 21-04-05 par : S.L

Vérifié par :

- 1 - Rectitude transversale = 6 mm/m
- 2 - Angularité = ± 1°
- 3 - Rectitude longitudinale = 1 mm/m
- 4 - Vrillage = 3/4°/m

Utilisation du produit : Menuiserie métallique

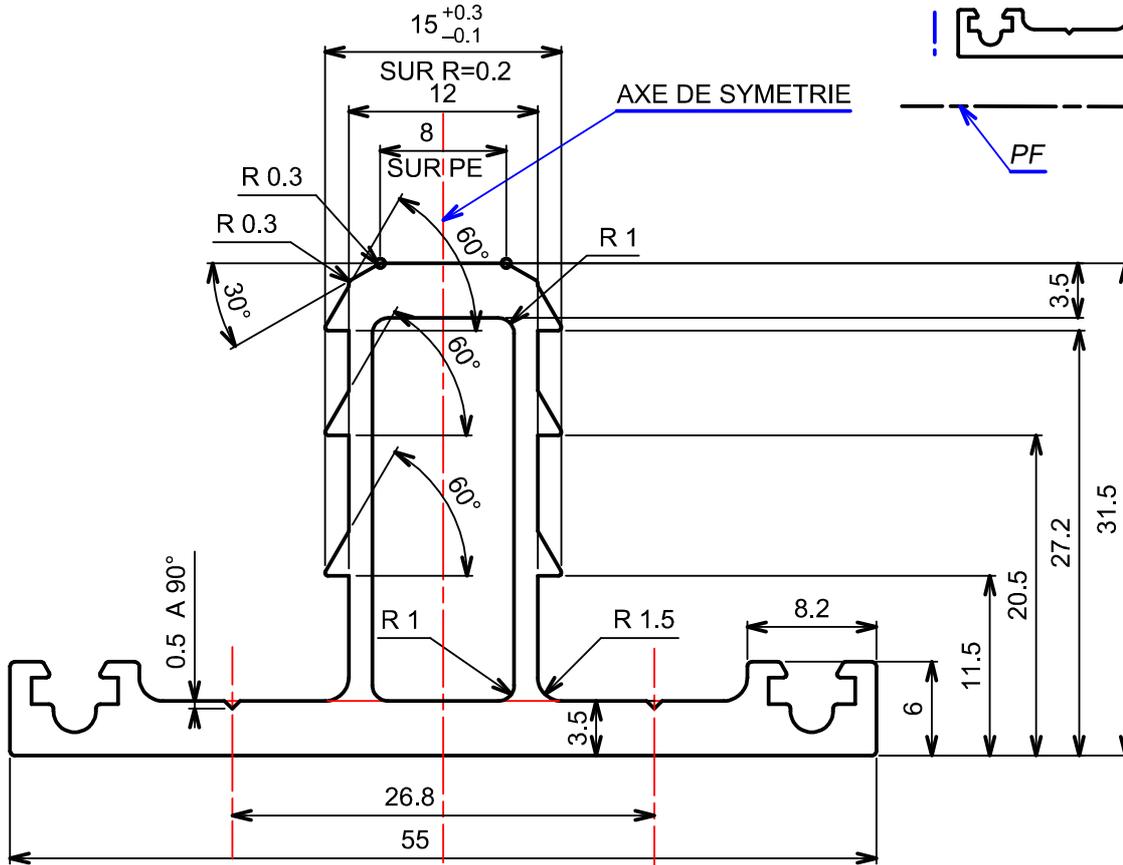
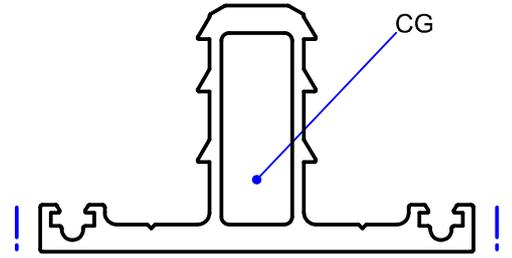
Observations :

- RAYONS NON COTES R= 0.2
- S'ASSEMBLE AVEC S38618 ET S38619
- CG = CENTRE DE GRAVITE
- FACES VUES

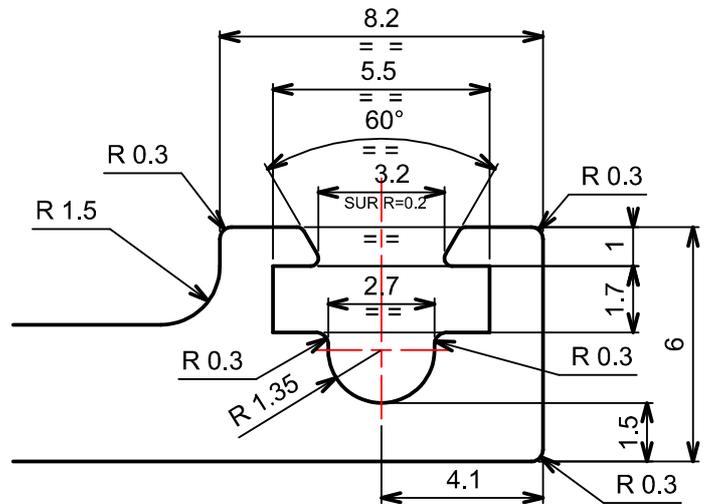
BON POUR EXECUTION

le

SIGNATURE OU CACHET COMMERCIAL



ANNULE ET REMPLACE LE PRECEDENT 07 JUILLET 2011



Client : CADILLAC

	07/07/11	Modification référence client									
A	15/06/05	Modification géométrie (à partir out.N°2)	1.2.3	PORTHOLE 547200	2	VISSE	4	210	52		
Indice	Date	Modification	Outillage	Type d'outillage	Eclts	Arrière	Presse	Cont.	Rap.		
INERTIES :		$I_{xx}' = 3.684\text{cm}^4$	$I_{xx}'/v = 1.655\text{cm}^3$	$I_{yy}' = 5.58\text{cm}^4$	$I_{yy}'/v = 2.03\text{cm}^3$	Pastille ..		Bloc : 721/000025			
y		Echelle : 1:1 2:1 5:1		Facteur section : 18		Les tolérances dimensionnelles et géométriques indiquées sur ce plan ont été acceptées d'un commun accord avec le client. Les dimensions ou autres critères non tolérancés sont conformes à la norme NF EN 755-9 en vigueur.					
P. int. : 65 mm		Surf. : 329 mm ²		NF EN 755-2 Réf.HAEF							
P. ext. : 212 mm		Poids : 0.888 kg/m		ALLIAGE	6060 T6						6060 T5
P. tot. : 278 mm		Ø circ. : 56 mm		R à la rupture > 19 Kg/mm ²							