



HYDRO

Code client : 50543

Référence dessin client :

CP30

S38619

Plan exécuté sur TopSolid 2004

Fait le : 22-04-05 par : S.L

Vérifié par :

- 1 - Rectitude transversale = 6 mm/m
- 2 - Angularité = ± 1.5°
- 3 - Rectitude longitudinale = 1 mm/m
- 4 - Vrillage = 1/2°/m

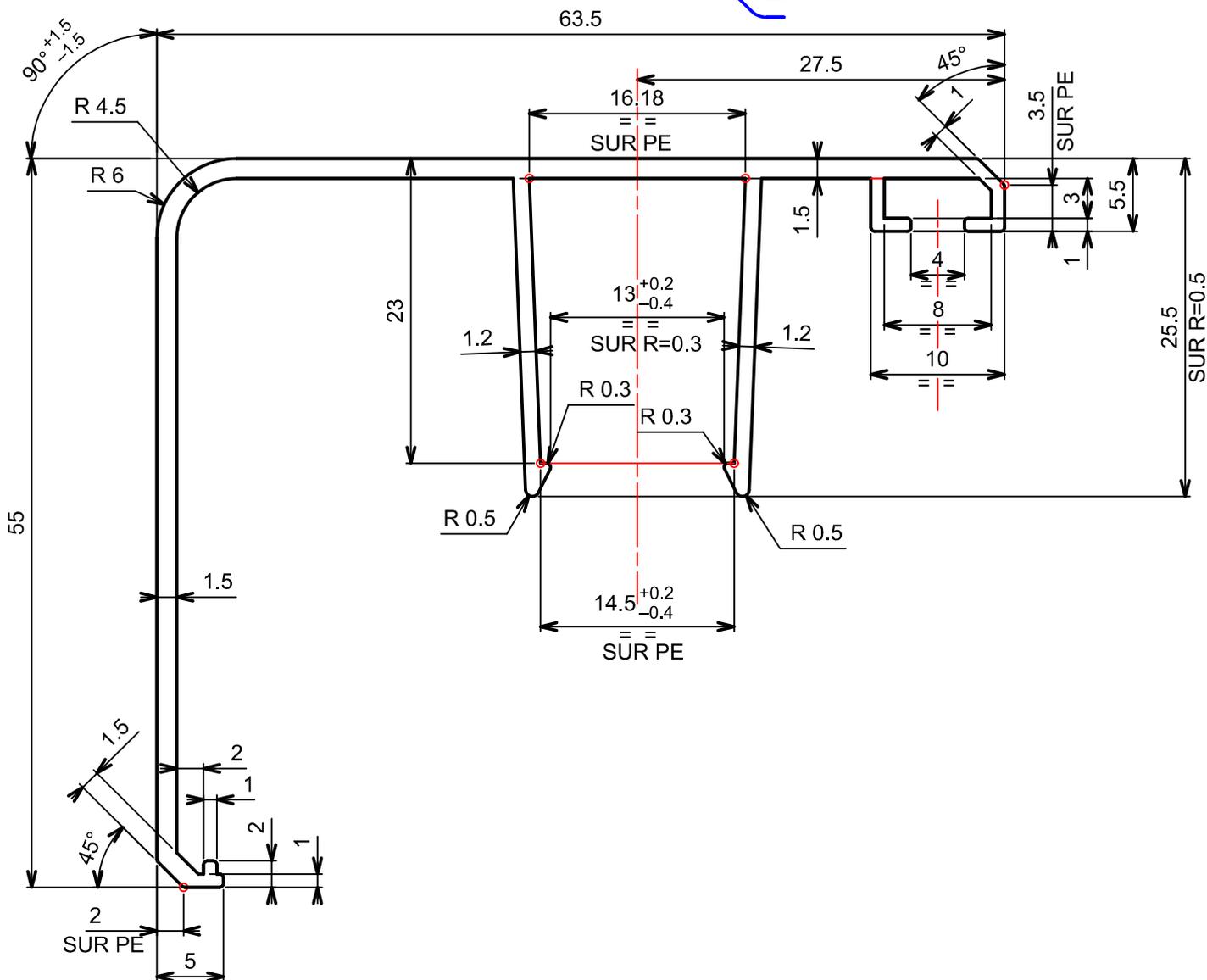
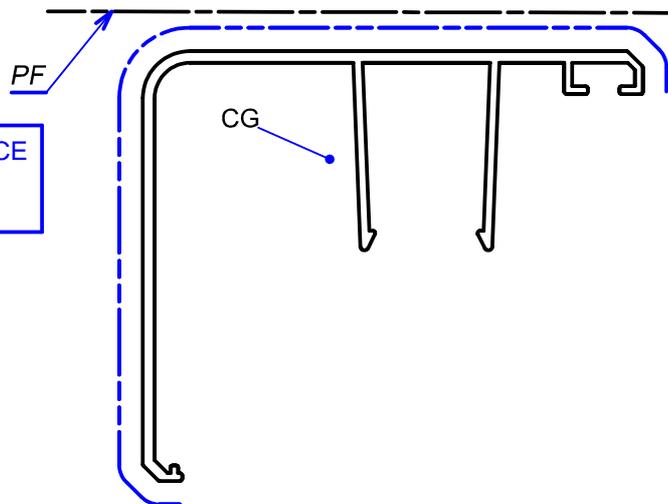
Utilisation du produit : Menuiserie métallique

Observations :

- RAYONS NON COTES R= 0.3
- S'ASSEMBLE AVEC S38617
- CG = CENTRE DE GRAVITE
- FACES VUES

ANNULE ET REMPLACE LE PRECEDENT 07 JUILLET 2011

BON POUR EXECUTION
le
SIGNATURE OU CACHET COMMERCIAL



Cliant : CADILLAC

	07/07/11	Modification référence client	1	059/0511 69BF	2	B0793945	6	185	54
Indice	Date	Modification	Outillage	Type d'outillage	Eclts	Arrière	Presse	Cont.	Rap.
INERTIES :		$I_{xx}' = 6.124\text{cm}^4$	$I_{xx}'/v = 1.488\text{cm}^3$	$I_{yy}' = 10.49\text{cm}^4$	$I_{yy}'/v = 2.638\text{cm}^3$	Pastille : 765/0428 Bloc : 765			
y		Echelle : 1:1 2:1		Facteur section : 31		Les tolérances dimensionnelles et géométriques indiquées sur ce plan ont été acceptées d'un commun accord avec le client. Les dimensions ou autres critères non tolérancés sont conformes à la norme NF EN 755-9 en vigueur.			
P. int. : 0 mm		Surf. : 245 mm ²		NF EN 755-2 Réf.HAEF					
P. ext. : 357 mm		Poids : 0.661 kg/m		ALLIAGE traitement					
P. tot. : 357 mm		Ø circ. : 81 mm		6060 T6 6060 T5		R à la rupture > 19 Kg/mm ²			