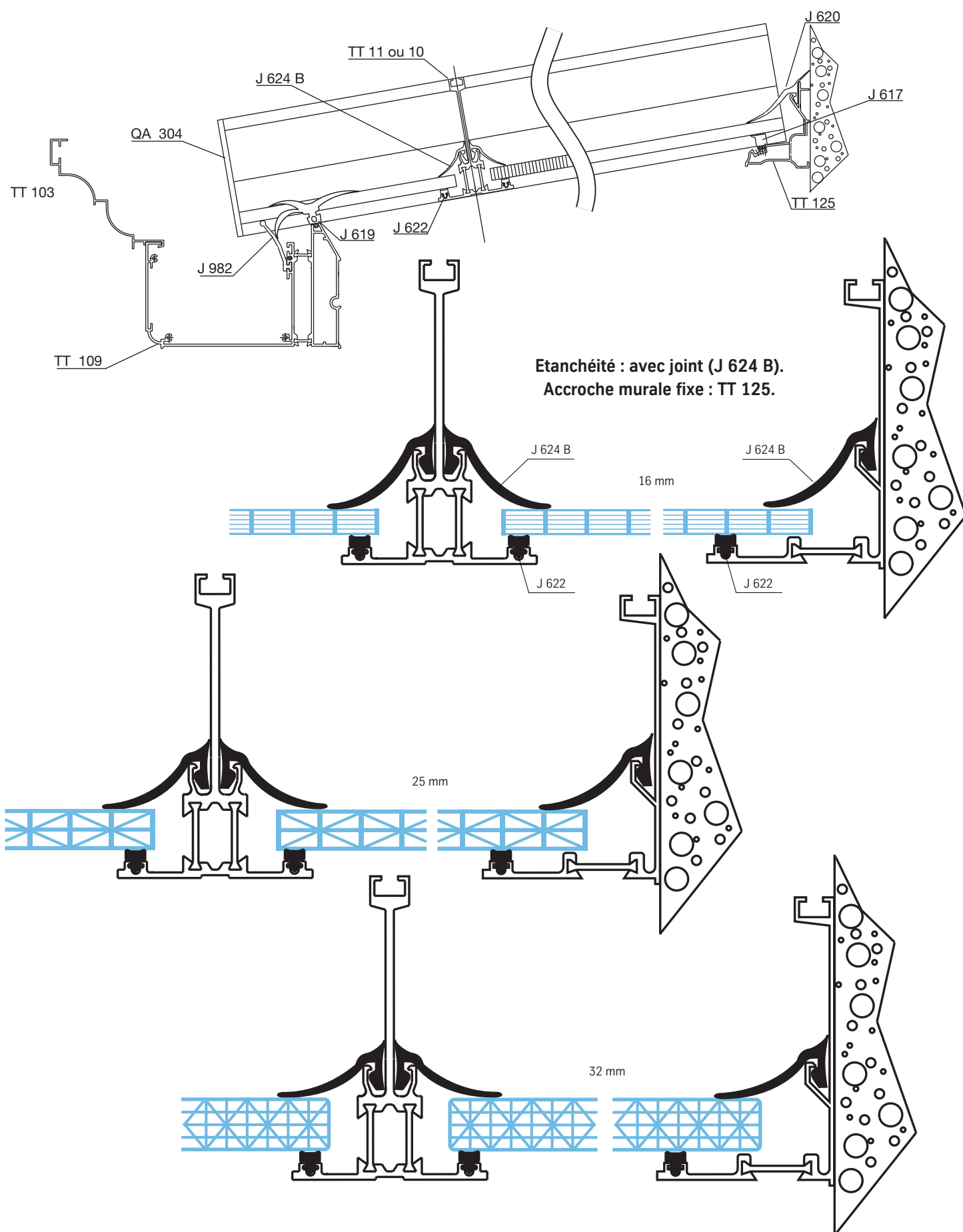


SYSTEME DE PROFILES POUR TOITURE :

Plaques alvéolaires 16 & 32 mm

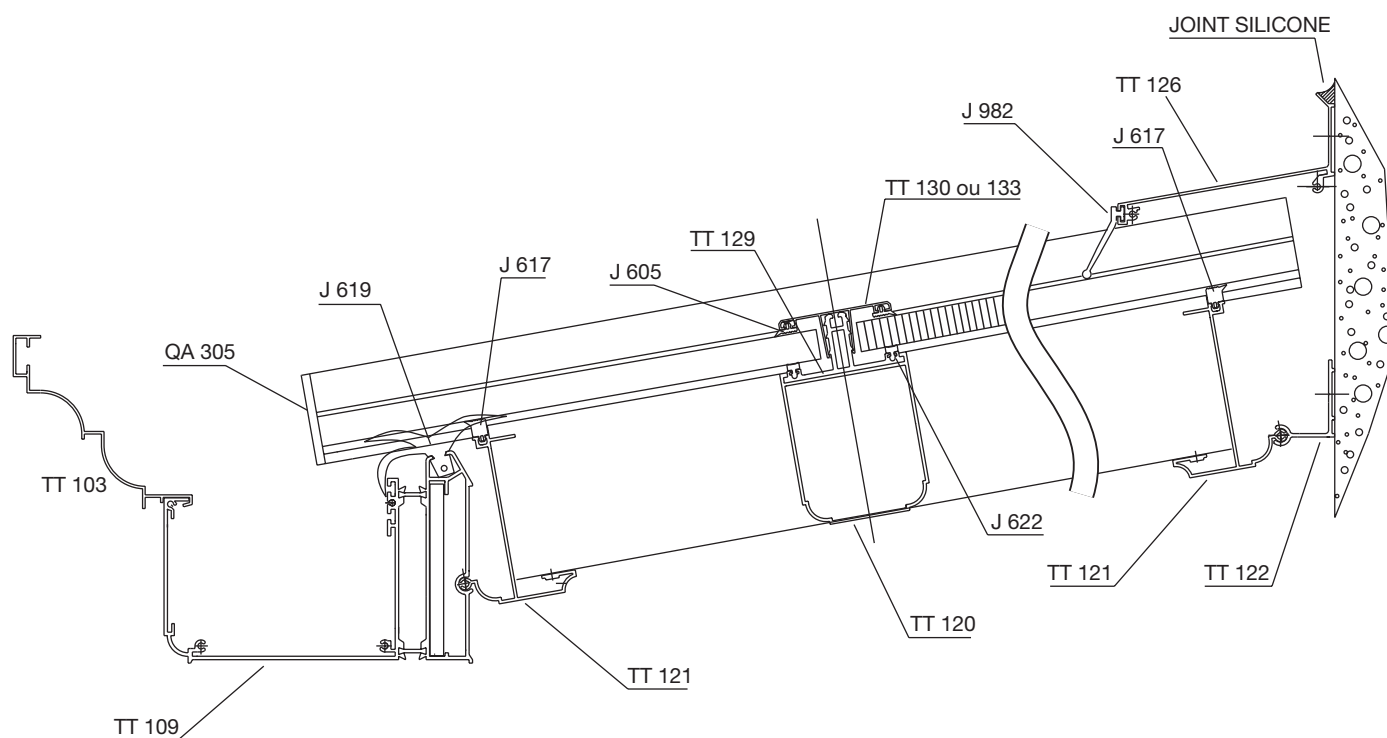
COUPE D'UNE TOITURE EPINE



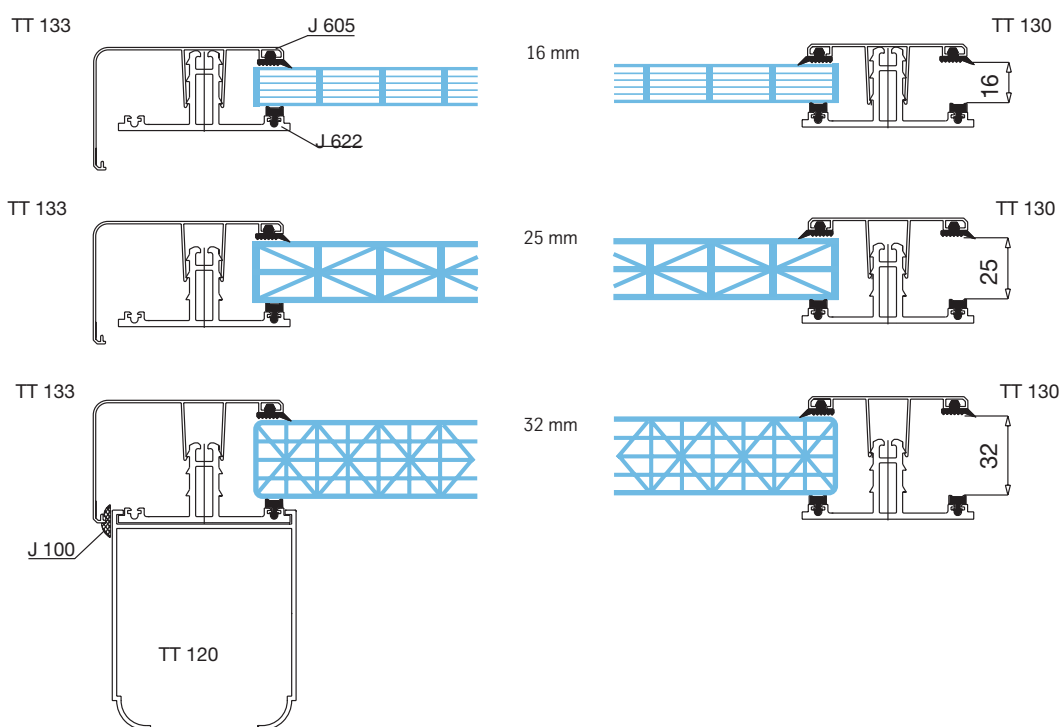
SYSTEME DE PROFILES POUR TOITURE : Plaques alvéolaires 16 & 32 mm

COUPE D'UNE TOITURE TUBULAIRE

Assemblage d'une toiture tubulaire avec articulation haute et basse (toutes les coupes sont à 90°)



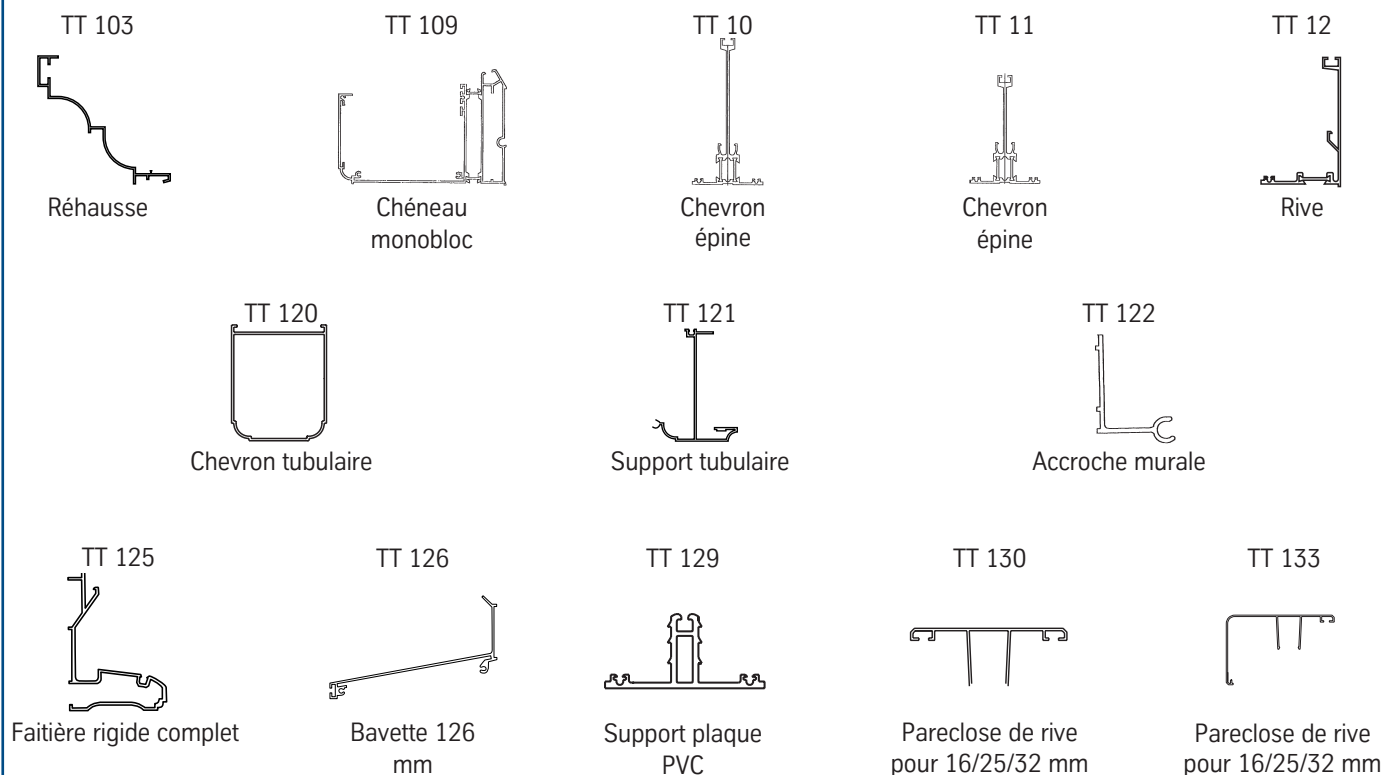
Trois épaisseurs de remplissage possibles : 16, 25 et 32 mm.



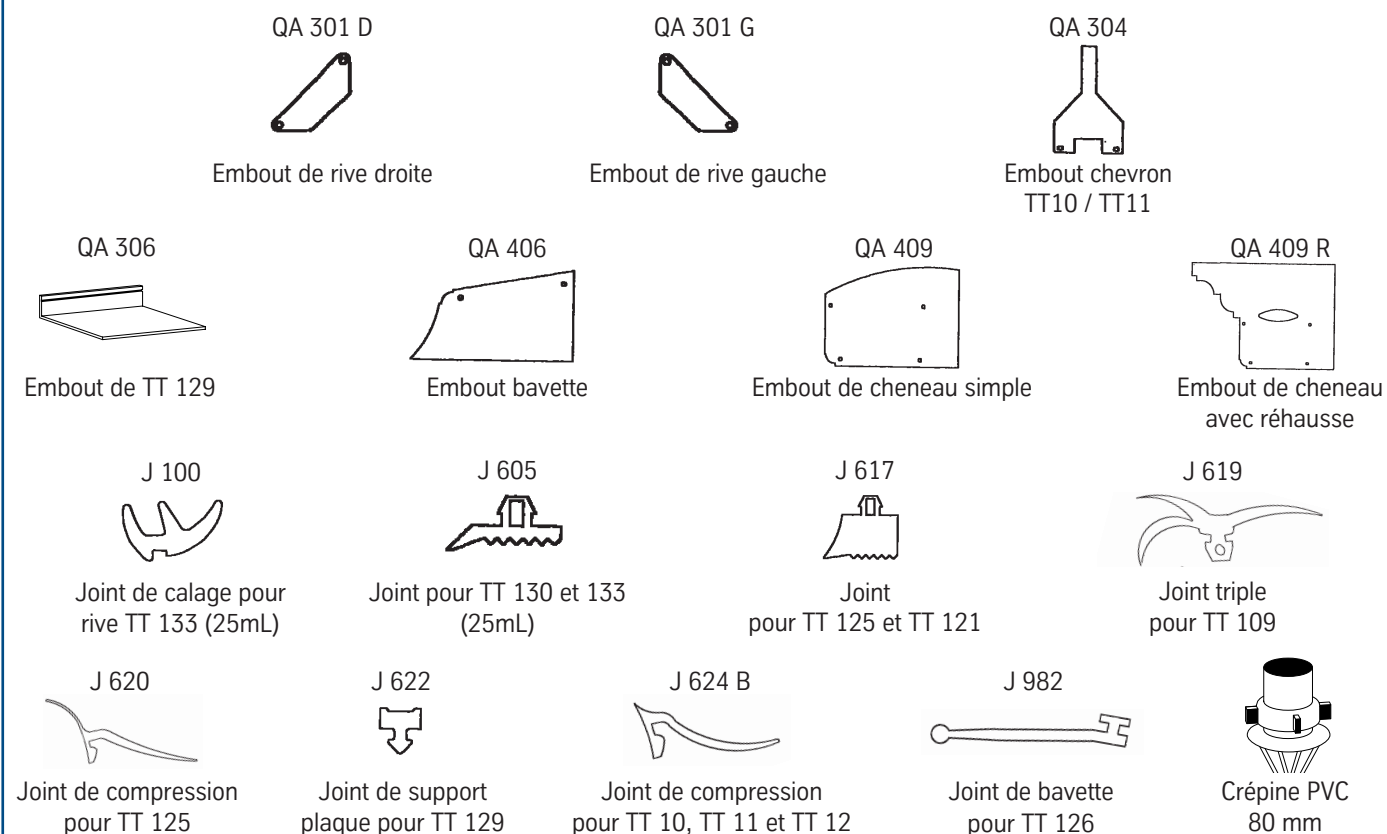
SYSTEME DE PROFILES POUR TOITURE :

Plaques alvéolaires 16 & 32 mm

PROFILS PAC TOITURE



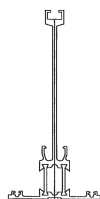
ACCESSOIRES PAC TOITURE



PLAQUES DE TOITURE

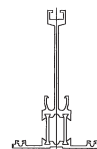
FLECHES et INERTIES

Profil Cadillac Plastic Réf. TT10	
Flèches en mm sous chargement uniformément réparti en N/m² d'une poutre sur 2 appuis simples rotulés	
Charge (N/m²) 800	Inertie (cm⁴) 143,1
* Flèche comprise entre L/300 et L/200	
Portée L (mm)	Ecartement entre les profils A (mm)
700	750 800 850 900 950 1000 1050 1100 1150 1200
2500	2,8 3,0 3,2 3,4 3,6 3,8 4,0 4,2 4,4 4,6 4,8
2550	3,0 3,3 3,5 3,7 3,9 4,1 4,3 4,6 4,8 5,0 5,2
2600	3,3 3,5 3,7 4,0 4,2 4,5 4,7 4,9 5,2 5,4 5,6
2650	3,5 3,8 4,0 4,3 4,6 4,8 5,1 5,3 5,6 5,8 6,1
2700	3,8 4,1 4,4 4,6 4,9 5,2 5,4 5,7 6,0 6,3 6,5
2750	4,1 4,4 4,7 5,0 5,3 5,6 5,9 6,2 6,4 6,7 7,0
2800	4,4 4,7 5,0 5,4 5,7 6,0 6,3 6,6 6,9 7,2 7,6
2850	4,7 5,1 5,4 5,7 6,1 6,4 6,8 7,1 7,4 7,8 8,1
2900	5,1 5,4 5,8 6,2 6,5 6,9 7,3 7,6 8,0 8,3 8,7
2950	5,4 5,8 6,2 6,6 7,0 7,4 7,8 8,2 8,5 8,9 9,3
3000	5,8 6,2 6,6 7,1 7,5 7,9 8,3 8,7 9,1 9,6 10,0
3050	6,2 6,7 7,1 7,5 8,0 8,4 8,9 9,3 9,8 10,2* 10,6*
3100	6,6 7,1 7,6 8,0 8,5 9,0 9,5 9,9 10,4* 10,9* 11,4*
3150	7,1 7,6 8,1 8,6 9,1 9,6 10,1 10,6* 11,1* 11,6* 12,1*
3200	7,5 8,1 8,6 9,1 9,7 10,2 10,8* 11,3* 11,8* 12,4* 12,9*
3250	8,0 8,6 9,2 9,7 10,3 10,9* 11,4* 12,0* 12,6* 13,2* 13,7*
3300	8,5 9,1 9,7 10,3 10,9 11,6* 12,2* 12,8* 13,4* 14,0* 14,6*
3350	9,0 9,7 10,3 11,0 11,6* 12,3* 12,9* 13,6* 14,2* 14,8* 15,5*
3400	9,6 10,3 11,0 11,6* 12,3* 13,0* 13,7* 14,4* 15,1* 15,8* 16,4*
3450	10,2 10,9 11,6* 12,3* 13,1* 13,8* 14,5* 15,3* 16,0* 16,7*
3500	10,8 11,5 12,3* 13,1* 13,8* 14,6* 15,4* 16,2* 16,9*
3550	11,4 12,2* 13,0* 13,8* 14,7* 15,5* 16,3* 17,1*
3600	12,1* 12,9* 13,8* 14,6* 15,5* 16,4* 17,2*
3650	12,7* 13,6* 14,6* 15,5* 16,4* 17,3* 18,2*
3700	13,5* 14,4* 15,4* 16,3* 17,3* 18,3*
3750	14,2* 15,2* 16,2* 17,2* 18,2*
3800	15,0* 16,0* 17,1* 18,2*
3850	15,8* 16,9* 18,0* 19,1*
3900	16,6* 17,8* 19,0*
3950	17,5* 18,7*
4000	18,4* 19,7*
4050	19,3*
4100	20,3*



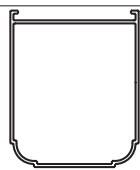
Inertie = 143,1 cm⁴

Profil Cadillac Plastic Réf. TT11	
Flèches en mm sous chargement uniformément réparti en N/m² d'une poutre sur 2 appuis simples rotulés	
Charge (N/m²) 800	Inertie (cm⁴) 60,67
* Flèche comprise entre L/300 et L/200	
Portée L (mm)	Ecartement entre les profils A (mm)
700	750 800 850 900 950 1000 1050 1100 1150 1200
2000	2,7 2,9 3,1 3,3 3,5 3,7 3,9 4,1 4,3 4,4 4,6
2050	3,0 3,2 3,4 3,6 3,8 4,1 4,3 4,5 4,7 4,9 5,1
2100	3,3 3,5 3,8 4,0 4,2 4,5 4,7 4,9 5,2 5,4 5,6
2150	3,6 3,9 4,1 4,4 4,7 4,9 5,2 5,4 5,7 5,9 6,2
2200	4,0 4,2 4,5 4,8 5,1 5,4 5,7 5,9 6,2 6,5 6,8
2250	4,3 4,6 5,0 5,3 5,6 5,9 6,2 6,5 6,8 7,1 7,4
2300	4,7 5,1 5,4 5,8 6,1 6,4 6,8 7,1 7,4 7,8* 8,1*
2350	5,2 5,5 5,9 6,3 6,6 7,0 7,4 7,7 8,1* 8,5* 8,9*
2400	5,6 6,0 6,4 6,8 7,2 7,6 8,0* 8,4* 8,8* 9,2* 9,6*
2450	6,1 6,5 7,0 7,4 7,8 8,3* 8,7* 9,1* 9,6* 10,0* 10,5*
2500	6,6 7,1 7,6 8,0 8,5* 9,0* 9,4* 9,9* 10,4* 10,9* 11,3*
2550	7,2 7,7 8,2 8,7* 9,2* 9,7* 10,2* 10,7* 11,2* 11,8* 12,3*
2600	7,7 8,3 8,8* 9,4* 9,9* 10,5* 11,1* 11,6* 12,2* 12,7*
2650	8,3 8,9* 9,5* 10,1* 10,7* 11,3* 11,9* 12,5*
2700	13,1*
2750	9,0 9,6* 10,3* 10,9* 11,6* 12,2* 12,9* 13,5*
2800	9,7* 10,4* 11,1* 11,8* 12,4* 13,1*
2850	10,4* 11,1* 11,9* 12,6* 13,4*
2900	11,2* 12,0* 12,8* 13,6*
2950	12,0* 12,8* 13,7*
3000	12,8* 13,7* 14,7*
3050	13,7* 14,7*

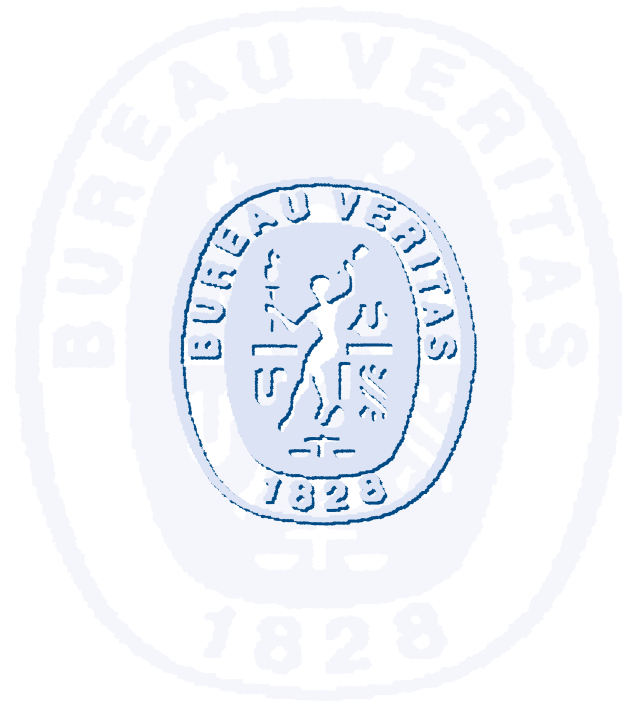


Inertie = 60,67 cm⁴

Profil Cadillac Plastic Réf. TT120	
Flèches en mm sous chargement uniformément réparti en N/m² d'une poutre sur 2 appuis simples rotulés	
Charge (N/m²) 800	Inertie (cm⁴) 65,62
* Flèche comprise entre L/300 et L/200	
Portée L (mm)	Ecartement entre les profils A (mm)
700	750 800 850 900 950 1000 1050 1100 1150 1200
2200	3,7 3,9 4,2 4,5 4,7 5,0 5,2 5,5 5,8 6,0 6,3
2250	4,0 4,3 4,6 4,9 5,2 5,4 5,7 6,0 6,3 6,6 6,9
2300	4,4 4,7 5,0 5,3 5,6 5,9 6,3 6,6 6,9 7,2 7,5
2350	4,8 5,1 5,5 5,8 6,1 6,5 6,8 7,2 7,5 7,8* 8,2*
2400	5,2 5,6 5,9 6,3 6,7 7,0 7,4 7,8 8,2* 8,5* 8,9*
2450	5,6 6,0 6,4 6,8 7,3 7,7 8,1 8,5* 8,9* 9,3* 9,7*
2500	6,1 6,6 7,0 7,4 7,9 8,3 8,7* 9,2* 9,6* 10,0* 10,5*
2550	6,6 7,1 7,6 8,0 8,5* 9,0* 9,5* 9,9* 10,4* 10,9* 11,3*
2600	7,2 7,7 8,2 8,7* 9,2* 9,7* 10,2* 10,7* 11,2* 11,7* 12,3*
2650	7,7 8,3 8,8 9,4* 9,9* 10,5* 11,0* 11,6* 12,1* 12,7* 13,2*
2700	8,3 8,9 9,5* 10,1* 10,7* 11,3* 11,9* 12,5* 13,1*
2750	9,0 9,6* 10,2* 10,9* 11,5* 12,1* 12,8* 13,4*
2800	9,6* 10,3* 11,0* 11,7* 12,4* 13,1* 13,7*
2850	10,3* 11,1* 11,8* 12,5* 13,3* 14,0*
2900	11,1* 11,9* 12,7* 13,4* 14,2*
2950	11,9* 12,7* 13,5* 14,4*
3000	12,7* 13,6* 14,5*
3050	13,5* 14,5*
3100	14,5* 15,5*
3150	15,4*



Inertie = 65,62 cm⁴



Les calculs ci-dessus ont été approuvés par le Bureau Veritas qui pénalise de 30 % les résultats des profils à rupture thermique (TT10 - TT11). Ces valeurs sont données à titre indicatif et n'engagent en aucun cas la responsabilité de ThyssenKrupp Cadillac Plastic. Toute erreur d'appréciation ou d'application est sous l'entière responsabilité du maître d'œuvre.